

Руководителю Крымского УФАС России
Костюшину Евгению Константиновичу
295000, Республика Крым, город Симферополь,
улица Александра Невского, 1
телефон/факс +7 (3652) 544-638

От Индивидуального предпринимателя
Орлова Сергея Николаевича
350030, Краснодарский край, п. Северный,
д.11 кв.16
orlov.gz@yandex.ru

ЖАЛОБА

на действия заказчика/уполномоченного органа при проведении электронного аукциона
№ 0574500002218000002 «Поставка бетона М200»

Сведения о Заказчике/Уполномоченном органе:

Заказчик/Уполномоченный орган	ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГОРОДА СЕВАСТОПОЛЯ "ВОДОКАНАЛ"
Почтовый адрес	299011, Севастополь г, УЛ АДМИРАЛА ОКТЯБРЬСКОГО, ДОМ 4
Место нахождения	299011, Севастополь г, УЛ АДМИРАЛА ОКТЯБРЬСКОГО, ДОМ 4
Ответственное должностное лицо	Толкачёва Татьяна Вадимовна
Адрес электронной почты	zakupki@sevvodokanal.org.ru
Номер контактного телефона	7-3692-544787
Факс	<i>Информация отсутствует</i>

В требованиях к товару Бетон заказчиком установлены требования, которые не позволяют участнику размещения заказа подать заявку на участие в закупке.

Согласно положениям аукционной документации 8.1. В случае содержания в техническом задании показателей, для которых указаны минимальные и (или) максимальные значения показателей: п.8.1.1. Если при описании данного вида показателей заказчик использует такие слова или знаки как: «не более», «не должен (должна) быть более», «не менее», «не должен (должна) быть менее», «не выше», «не должен (должна) быть выше», «не ниже», «не должен (должна) быть ниже», «от», «до», «≤» (означает «меньше или равно»), «≥» (означает «больше или равно»), «не превышает», «не должен (должна) превышать», «не ранее», знак «-» – участник закупки должен указать конкретное значение показателя, соответствующее установленным заказчиком

требованиям, при этом крайние границы могут быть указаны в заявке участника закупки включительно. 8.6. В иных случаях при указании конкретных показателей товаров, использование знаков, слов и словосочетаний (в том числе применения таких слов и словосочетаний в других грамматических, морфологических формах): «более», «не более», «не менее», «менее», «выше», «не выше», «свыше», «св.», «превышать(ет)», «не превышать (ет)», «ниже», «не ниже», «от», «до», «или», «либо», «уже», «не уже», «шире», «не шире», знак тире, «≥», «<», «≤», «>», «±» и т.п. не допускается.

В требованиях к показателям бетона заказчиком установлено:

№ п/п	Наименование товара	Характеристики (Функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики)	Параметры характеристик
1	2	3	4
	Бетон	ГОСТ	7473-2010
		Область применения	Для изготовления изделий и сборных железобетонных и бетонных конструкций
		тип	Бетонная смесь тяжелого бетона (БСТ)
		Прочность на сжатие	B15
		Марка по удобоукладываемости	П1-П3
		<u>Расслаиваемость</u> - водоотделение - раствоороотделение	Не более 0,4% 3%
		Сохраняемость свойств во времени	До 3 часов

Руководствуясь положениями 8.1., 8.1.1. и 8.6. аукционной документации, участник размещения заказа обязан указать конкретные значения показателей расслаиваемость водоотделение и расслаиваемость раствоороотделение, а также конкретное значение сохраняемости свойств во времени (которое не может превышать 3 часов).

Согласно п.7.2. ГОСТ 7473-2010 «показатели качества бетонной смеси определяют: по ГОСТ 10181 - удобоукладываемость, **расслаиваемость**, среднюю плотность и пористость, объем вовлеченного воздуха».

В разделе 7 ГОСТ 10181-2014 установлены следующие требования к определению расслаиваемости бетонной смеси:

7.1 Расслаиваемость бетонной смеси оценивают показателями раствоороотделения и водоотделения.

7.2 Средства испытания

Для определения расслаиваемости бетонной смеси применяют:

- стальные формы для изготовления контрольных образцов бетона ФК-200 по ГОСТ 22685;
- мерный сосуд вместимостью 5000-10000 см³;
- лабораторную виброплощадку;
- противень;
- металлическую линейку по ГОСТ 427;
- сито с отверстиями диаметром 5 мм;
- сушильный электрошкаф.

7.3 Определение раствоороотделения бетонной смеси

7.3.1 Раствоороотделение бетонной смеси с крупным заполнителем, характеризующее ее расслаиваемость при динамическом воздействии, определяют путем сопоставления содержания растворной составляющей в нижней и верхней частях бетонной смеси, уплотненной в мерном сосуде или форме.

7.3.2 Бетонную смесь выкладывают в мерный сосуд (форму) и уплотняют в соответствии с ГОСТ 10180. Уплотненную бетонную смесь дополнительно вибрируют на лабораторной виброплощадке в течение времени:

- | | |
|---------------------------------|--------|
| - жесткую смесь марок Ж1-Ж4 | 120 с; |
| - подвижную смесь марок П1 и П2 | 25 с; |
| марок П3, П4 и П5 | 10 с. |

7.3.3 После дополнительного вибрирования верхний слой бетонной смеси высотой около половины высоты мерного сосуда (формы) отбирают на предварительно взвешенный противень, а смесь, оставшуюся в нижней части мерного сосуда (формы), вибрируют до выравнивания поверхности смеси. Затем измеряют с погрешностью до 5 мм высоту слоя смеси $H_{н}$, оставшейся в нижней части мерного сосуда (формы), и вычисляют высоту отобранного слоя смеси $H_{в}$. Оставшуюся в форме смесь выкладывают на второй взвешенный противень.

7.3.4 Разделенную на две навески бетонную смесь из верхней и нижней частей мерного сосуда (формы) взвешивают и подвергают мокрому рассеиванию на сите с отверстиями диаметром 5 мм. При мокрому рассеиванию каждую навеску смеси, выложенную на сито, промывают струей чистой воды до полного удаления цементно-песчаного раствора с поверхности зерен крупного заполнителя.

7.3.5 Отмытый крупный заполнитель из каждой навески бетонной смеси переносят на чистый противень, высушивают до постоянной массы при температуре (105±5) °С и взвешивают.

7.3.6 Массу растворной составляющей в навесках верхней и нижней частей мерного сосуда (формы) с учетом объема отобранной пробы определяют по формулам

$$m_{р.в} = (m_{см.в} - m_{ш.в}) \frac{0,5H}{H_{в}}, \quad (16)$$

$$m_{р.н} = (m_{см.н} - m_{ш.н}) \frac{0,5H}{H_{н}}, \quad (17)$$

где $m_{р.в}$, $m_{р.н}$ - масса растворной составляющей смеси, находившейся в верхней и нижней частях мерного сосуда (формы), г;

$m_{см.в}$, $m_{см.н}$ - масса бетонной смеси, отобранной из верхней и нижней частей мерного сосуда (формы), г;

$m_{ш.в.}$, $m_{ш.н.}$ - масса высушенного крупного заполнителя, содержащегося в навесках из верхней и нижней частей мерного сосуда (формы), г;

H - высота мерного сосуда (формы), мм;

$H_в$, $H_н$ - фактическая высота верхнего и нижнего слоев смеси соответственно по 7.3.3, мм.

7.3.7 Раствороотделение бетонной смеси Π_p , %, определяют по формуле

$$\Pi_p = \frac{m_{р.в.} - m_{р.н.}}{m_{р.в.} + m_{р.н.}} \cdot 100 \quad (18)$$

7.3.8 Раствороотделение каждой пробы бетонной смеси определяют два раза и вычисляют с округлением до 1% как среднеарифметическое значение результатов двух определений, отличающихся между собой не более чем на 20% среднего значения. При большем расхождении результатов испытание повторяют на новой пробе бетонной смеси.

7.4 Определение водоотделения бетонной смеси

7.4.1 Водоотделение бетонной смеси определяют после ее отстаивания в мерном сосуде или форме в течение определенного промежутка времени.

7.4.2 Бетонную смесь укладывают в мерный сосуд (форму), вместимость и размер которого в зависимости от наибольшей крупности зерен фракции заполнителя принимают по таблице 2, и уплотняют на виброплощадке в зависимости от удобоукладываемости смеси в соответствии с 7.3.2. Уровень бетонной смеси должен быть на (10 ± 5) мм ниже верхнего края мерного сосуда (формы).

7.4.3 Форму (сосуд) накрывают листом паронепроницаемого материала (стекло, стальная пластина и т.п.) и оставляют в покое на 2 ч.

7.4.4 Пипеткой отбирают каждые 15 мин отделившуюся воду, собирая ее в стакан с крышкой и взвешивая по окончании испытания.

Примечание - Допускается отделившуюся воду отбирать с помощью фильтровальной бумаги и определять ее количество взвешиванием.

7.4.5 Водоотделение бетонной смеси $\Pi_в$, %, характеризуют объемом воды, выделившейся из бетонной смеси за 2 ч, отнесенным к объему бетонной смеси в мерном сосуде (форме), и вычисляют по формуле

$$\Pi_в = \frac{m_в}{\rho_в V_{б.см}} \cdot 100, \quad (19)$$

где $m_в$ - масса отделившейся воды, г;

$\rho_в$ - плотность воды, принимаемая равной 1 г/см^3 ;

$V_{б.см}$ - объем уплотненной бетонной смеси, см^3 .

7.4.6 Водоотделение определяют два раза для каждой пробы бетонной смеси и вычисляют с округлением до 1%, как среднеарифметическое значение результатов двух определений, отличающихся между собой не более чем на 20% среднего значения. При большем расхождении результатов испытание повторяют на новой пробе бетонной смеси.

Таким образом, исходя из требований раздела 7 ГОСТ 10181-2014, конкретное значение показателя раслаиваемости бетонной смеси определяют с помощью проведения комплекса испытания конкретной партии уже произведенного товара.

Участник размещения заказа имеет возможность купить и/или произвести партию бетона М200, провести испытания и указать конкретные значения показателя

расслаиваемости, однако, согласно требованиям заказчика, а также ГОСТ 7473-2010, сохраняемость свойств во времени требуемого бетона должна быть до 3 часов.

Таким образом, на момент заключения контракта (который, согласно Закону о контрактной системе, заключается в срок не ранее 10 дней с даты подведения итогов электронного аукциона) произведенная участником размещения заказа партия товара, результаты испытания которой указаны в первой части заявки, не только не сохранит своих свойств, но и на 50 % наберёт требуемую заказчику марку М200 (но уже в затвердевшем виде).

Игнорировать п.8.1., 8.1.1. и 8.6. аукционной документации не представляется возможным, поскольку, даже если руководствоваться логикой и здравым смыслом, оставить показатель расслаиваемость вместе со словами «не более» - это означает нарушить требованиям п.8.1., п.8.1.1. и 8.6. аукционной документации, что, в свою очередь, означает отказ в допуске к участию в закупке по основаниям, предусмотренным п.2 ч.4. ст.67 Закона о контрактной системе.

Также, согласно п.1.5. Проекта государственного контракта, предоставленные участником сведения о товаре Бетон являются приложение к контракту №1 и, согласно п.3.10. Проекта государственного контракта, качество поставленного товара должно соответствовать всем обязательным требованиям, установленным в Техническом задании (Приложение № 1 к настоящему контракту). При этом, согласно п.3.13. Проекта государственного контракта, Причиной отказа в приемке поставленного товара может быть несоответствие поставленного количества товара указанному в контракте (ред. А Приложение №1 – является его неотъемлемой частью).

Таким образом, участник закупки не имеет возможности указать в заявке конкретное значение показателя расслаиваемость, который будет одновременно соответствовать требованиям аукционной документации, требованиям ГОСТ 7473-2010 и конкретному значению показателя товара, еще не произведенного, поскольку конкретное значение показателя расслаиваемости будет определено участником закупки только после испытания произведенного товара (которое на этапе подачи заявок произвести невозможно, поскольку к моменту подписания контракта произведенная на этапе подачи заявок партия товара не будет соответствовать требованиям заказчика и требованиям стандарта, по крайней мере, по показателю сохраняемость свойств во времени, которая должна быть до 3 часов).

На основании вышеизложенного прошу:

- признать жалобу обоснованной;
- провести внеплановую проверку;
- выдать предписание об устранении нарушений.

Информация о заявителе:

Наименование: ИП Орлов Сергей Николаевич

Почтовый адрес: 350030, Краснодарский край, п. Северный, д.11 кв.16

Адрес местонахождения: 350030, Краснодарский край, п. Северный, д.11 кв.16

Номер контактного телефона: 7 (918) 924 3578

Адрес электронной почты: orlov.gz@yandex.ru

Ответственное должностное лицо: Орлов Сергей Николаевич

Приложения:

1. Копия документа, подтверждающего полномочия на подписание жалобы

Индивидуальный предприниматель _____ Орлов Сергей Николаевич
Жалоба подписана электронной подписью